DEPRAG

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Пневматические и зажимные инструментные средства
Шурупо-гайковертная и сборно-монтажная техника

DEPRAG
INDUSTRIAL

Пневматические инструменты

DEPRAG CZ a.s. (АО ДЕПРАГ CZ) – пневматические и зажимные инструментные средства, шурупо-гайковертная и сборно-монтажная техника

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.
Технические оговорённые изменения.

Пневматические инструменты

Производственная программа:

- шлифовальные машины
- дрели, резьборезы
- гайковёрты
- полировальные машинки
- молотки
- игольчатые отбойники
- ручной резак
- ножницы
- пилы
- другой пневматический инструмент

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

Тип / Максимальная мощность / Количество оборотов вхолостую

с цанговым зажимом

PBK 75X	1,13 kW	11.000 - 15.000 min^{-1}
GDS 009	0,09 kW	100.000 min^{-1}
GDS 011	0,11 kW	55.000 min^{-1}
GDS 013	0,13 kW	72.000 min^{-1}
GDA 013, GDB 013	0,13 kW	55.000 min^{-1}
GDST 025*	0,25 kW	70.000 min^{-1}
GDS 030	0,30 kW	30.000 - 45.000 min^{-1}
GDS 050	0,50 kW	12.000 – 30.000 min^{-1}
GDST 050*	0,50 kW	55.000 min^{-1}
GDS 070	0,70 kW	15.300 - 23.000 min^{-1}
GDA 070, GDB 070	0,70 kW	15.300 - 23.000 min^{-1}
GDS 100	1,00 kW	15.300 - 19.000 min^{-1}
GDST 100*	1,00 kW	28.000 min^{-1}

*** с турбинным приводом**

прямые

PBO 50	0,50 kW	17.100 min^{-1}
PBO 80	1,10 kW	10.700 min^{-1}
PBO 100	1,50 kW	8.500 min^{-1}
PBO 150	2,40 kW	5.700 min^{-1}
PBO 180	1,50 kW	8.500 min^{-1}
PBO 230	2,40 kW	6.600 min^{-1}
GS 315	2,40 kW	4.000 min^{-1}

ленточные

GB 030	0,30 kW	30.000 min^{-1}
GB 050	0,50 kW	16.000 min^{-1}

угловые

GDA 060	0,60 kW	20.000 min^{-1}
PBU 115	0,50 kW	13.200 min^{-1}
PBU 125	2,35 kW	6.600 min^{-1}
PBP 115, PBP 125	1,00 kW	13.200 min^{-1}
PBU 150	1,90 kW	10.200 min^{-1}
PBU 180	1,90 kW	8.500 min^{-1}
PBU 230	1,90 kW	6.600 min^{-1}
GAT 812	2,20 kW	12.200 min^{-1}

с турбинным приводом

GA 810	0,5 kW	15.300 min^{-1}
GA 818	2,3 kW	8.400 min^{-1}
GA 823	2,3 kW	6.600 min^{-1}

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

Исполнение - товарная нумерация

GD S T 030 - 200 S X F E I O → Без тормоза

- Холодозащита
- Веретено - посадка
- Неполный выхлоп вперёд
- Тип включения
  X- рычажковый
  Y- поворотное
  Z- кнопочный
- Исполнение
  S - Устройство в коротком исполнении
  B - Основное исполнение
  V - Узкий наконечник
  W - 2x устройство в удлиненном исполнении
  Q - Удлиннённый шпиндель без крыта
  G - Шлифовальный станок (тиски)
- Холостые обороты x 100 (min-1)
- Максимальная мощность (W) X 10 = 300W
- С турбинным приводом
- Форма
  A - угол 90º
  B - угол 120º
  P - пистолетное исполнение
  S - прямое исполнение
- Шлифовальная машинка с цанговым зажимом

P - Пневматическая

B - Шлифовальная машинка

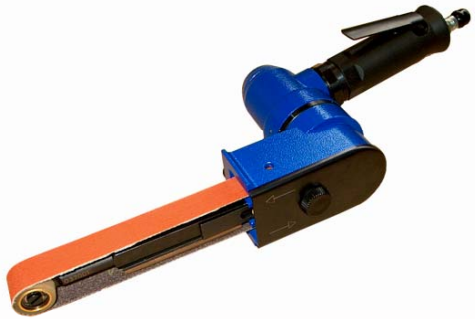
K - С цанговым зажимом

O - Окружная

U - Угловая

G B 030 - 013 B X

- Тип включения
  X- рычажковый
  Y- поворотное
  Z- кнопочный
- Исполнение
  B - основное исполнение
  C- с выхлопом коаксиального шланга
- Шлиф. лента – ширина (mm)
- Максимальная мощность ((W) X 10 = 300W
- Ленточная пневматическая шлиф. машинка



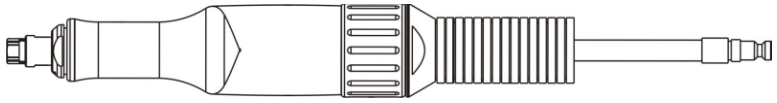
DEPRAG INDUSTRIAL

Высокооборотная пневматическая шлиф. машинка

с цанговым зажимом

Тип	**GDS 009-1000 BY**
Холостые обороты (min^{-1})	100 000
Максимальная мощность (kW)	0,09
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,2
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	4
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	5
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	3
Масса (kg)	0,2

- Оптимальная агрессивнотсть и высокое качество обрабатываемой поверхности с помощью оротистого зубчатого пневм.мотора
- Длинный срок службы зубчатого мотора баз ламелий
- Возможная работа без придания смазки и потери мощности
- Эргономические преимущества:
  эргономическое решение формы тела, приятная поверхность при обслуживании, низкий уровень шума, лёгкое манипулирование



Шлифование и фрезование с помощю невероятных 100.000 оборотов,мин-1

цанга - Ø 3 MM [2; 3/32“; 1/8“]

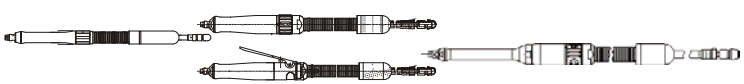
DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

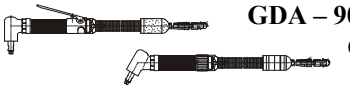
Мощность 90 W

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

с цанговым зажимом





GDA – 90°
GDB – 120°

Тип	GDS 011-550 BY	GDS 013-720 BX GDS 013-720 BY	GDS 013-720 VX GDS 013-720 VY Специальные инструменты	PB 10E-45 YK	GDA 013-550 BX GDA 013-550 BY GDB 013-550 BX GDB 013-550 BY	GDA 013-550 SX GDA 013-550 SY GDB 013-550 SX GDB 013-550 SY
Холостые обороты (min^{-1})	55 000	72 000	72 000	68 000	55 000	55 000
Максимальная мощность (kW)	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
Расход воздуха в холостую($m^3.min^{-1}$)	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	5	5	5	5	5	5
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	10	10	10	10	10	10
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	3	3	3	3	3	3
Масса (kg)	0,125	0,25	0,25	0,25	0,20	0,20

Исполнение:

- Устройство в коротком исполнении (S)
- Основное исполнение (B)
- Узкое исполнение (V)

цанга - Ø 3mm [2; 3,25; 1/8”; 3/32”]

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 110 W -130 W

Пневматические шлифовальные машинки

с цанговым зажимом

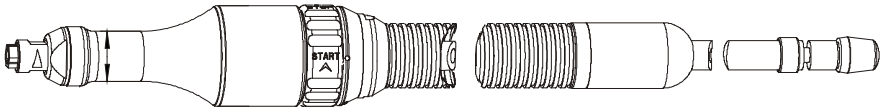
Пневматические шлифовальные машинки с турбинным приводом

GDST 025-700 BY (с тормозом), GDST 025-700 BYO (Без тормоза)

Холостые обороты (min^{-1})	70 000
Максимальная мощность (kW)	0,25
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,17
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	13
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	6
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6
Масса (kg)	0,3

Безсмазочный режим

Автоматический тормоз выбега (Тип GDST 025-700 BY)



Автоматический регулятор потребления воздуха

Низкая масса

цанга - Ø 3mm, 6mm [4; 5; 1/8”; 3/16”;1/4“]

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 250 W

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

с цанговым зажимом

Тип	GDS 015-470 SX GDS 015-470 SY	GDS 027-320 SX GDS 027-320 SY	GDS 027-320 BX GDS 027-320 BY	GDS 027-320 BXF GDS 027-320 BYF
Холостые обороты (min^{-1})	47 000	32 000	32 000	32 000
Максимальная мощность (kW)	0,15	0,27	0,27	0,27
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,23	0,3	0,3	0,3
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6	6	6	6
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	16	25	25	25
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	6	10	10	10
Масса (kg)	0,26	0,34	0,42	0,42

Исполнение:

- Устройство в коротком исполнении (S)
- Основное исполнение (B)

цанга - Ø 6 mm [3;4;5;6;1/8“;1/4“]

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 150; 270 W

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки – Тип GDS

Пневматические угловые дрели – Тип DA

Пневматические полировальные машинки – Тип PA

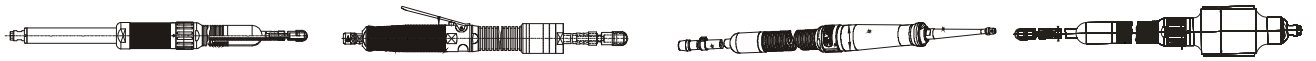
Тип	GDS 025-045 BX GDS 035-045 BX	DA 025-140 SXC DA 025-036 SXC DA 025-021 SXC DA 025-011 SXC DA 025-006 SXC DA 035-140 SXC DA 035-036 SXC	PA 025-036 SX PA 025-021 SX PA 025-011SX PA 035-036 SX PA 035-022 SX
Холостые обороты (min^{-1})	4 500	14 000 3 600 2 100 1 100 550 14 000 3 600	3 600 2 100 1 100 3 600 2 200
Максимальная мощность (kW)	0,25 0,35	0,25 (DA 025) 0,35 (DA 035)	0,25 (PA 025) 0,35 (DA 025)
Расход воздуха при максимальной мощности ($m^3.min^{-1}$)	0,35 0,47	0,35 (DA 025) 0,47 (DA 035)	0,35 (DA 025) 0,47 (DA 035)
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6 10	6	6
фибровый диск (mm)	-	-	Ø 120
Цанга - Ø (mm) - Принадлежности	6, 8, 9, ¼“, 3/16“, 5/16“	6, 3, 4, 5, 6, 1/8“, ¼“	-
Масса (kg)	0,9 1,0	0,9 – 1,0	0,9 – 1,0

Мощность 250; 350 W

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

Прямые, с цанговым зажимом



Тип	GDS 030-120 BX,BY,VX,VY GDS 030-150 BX,BY,VX,VY GDS 030-200 BX,BY,VX,VY GDS 030-230 BX,BY,VX,BY	GDS 030-300 BX,BY,VX,VY,SX,SY GDS 030-450 BX,BY,VX,VY,SX,SY	GDS 030-300 QX GDS 030-300 QY Специальные инструменты	GDS 030-300 GV,GY GDS 030-450 GV,GY Специальные инструменты
Холостые обороты (min^{-1})	12 000 – 23 000	30 000, 45 000	30 000	30 000, 45 000
Максимальная мощность (kW)	0,30	0,30	0,30	0,30
Расход воздуха в холостую($m^3.min^{-1}$)	0,15 – 0,50	0,45; 0,50	0,45	0,45; 0,50
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	8	6	6	6
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	20	20	10	20
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	10	6	6	6
Масса (kg)	0,37	0,35 – 0,62	0,40	0,93; 0,98

Исполнение:

- Устройство в коротком исполнении (S)
- Основное исполнение (B)
- Узкое исполнение (V)
- Удлиннённый шпиндель без крыта (Q)
- Крепление - тиски (G)

Ø 34,5 mm
Длинна 175, 305 mm

Ø 34,5 mm
Длинна 125, 175, 255 mm

Удлиннённый шпиндель без крыта (Q)

Удлиннённый шпиндель без крыта(Q)

Крепление – тиски (G)

Принадлежности GV

Ножная педаль

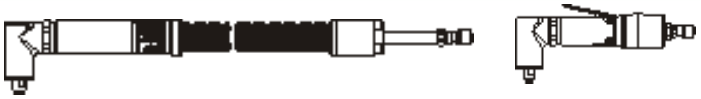
Цанга - Ø 6 mm [3; 4; 5; 1/8”; 3/16”;1/4”] , кроме GDS 030-300 QX,QY

Мощность 300 W

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

Угловые, с цанговым зажимом



Тип	GDA 030-300 BX (BY) GDA 030-300 VX (VY) GDA 030-300 SX	GDB 030-300 BX (BY) GDB 030-300 VX (VY) GDB 030-300 SX	GDA 030-450 BX (BY) GDA 030-450 VX (VY) GDA 030-450 SX	GDB 030-450 BX (BY) GDB 030-450 VX (VY) GDB 030-450 SX
Холостые обороты (min^{-1})	30 000	30 000	45 000	45 000
Максимальная мощность (kW)	0,3	0,3	0,3	0,3
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,44	0,44	0,44	0,44
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	8	8	8	8
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	20	20	16	16
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	6	6	6	6
Масса (kg)	BX,BY 0,48 / VX,VY 0,46 SX 0,52	BX,BY 0,48 / VX,VY 0,46 SX 0,52	BX,BY 0,48 / VX,VY 0,46 SX 0,52	BX,BY 0,48 / VX,VY 0,46 SX 0,52

Исполнение:

- Основное исполнение (B)
- Устройство в коротком исполнении (S)
- Устройство в длинном исполнении (V)

Основное исполнение
Угол 90° (GDA)

Устройство в длинном исполнении
Угол 120° (GDB)

Устройство в коротком исполнении
Угол 120° (GDB)

Цанга - Ø 6 mm [3; 4; 5; 1/8”; 3/16”;1/4”]

Мощность 300 W

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

с цанговым зажимом

Пневматические шлифовальные машинки с турбинным приводом

GDST 050-550BXO, GDST 050-550BYO

Холостые обороты (min^{-1})	55 000
Максимальная мощность (kW)	0,5
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,74
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	16
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	12,5
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10
Масса (kg)	0,8

- **Безсмазочный режим**
- **Поворотный, рычажный тип включения**
- **Без тормоза**
- **Мотор выдержит огромное колличество часов без ремонта - не содержит детали которые подлежат износу**
- **благодаря высоким оборотам подходит к техническим фрезам из твёрдого сплава**
- **Очень низкий расход при работе в холостую быстрая реакция распрделителя при нагрузке.**
- **Аэродинамическая форма**
- **Низкая масса, уровень акустического шума**

• Основное исполнение (B)

Цанга - Ø 6 mm [3; 4; 5; 1/8”; 3/16”;1/4”]

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 500 W

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

с цанговым зажимом

Тип	GDS 050-120 BXI (BYI) GDS 050-200 BXI (BYI), BXFI (BYFI) GDS 050-250 BXI (BYI) GDS 050-300 BXI (BYI)	GDS 050-120 VXI (VYI), SXI (SYI) GDS 050-200 SXI (SYI), SXFI (SYFI) GDS 050-250 VXI (VYI), SXI (SYI) GDS 050-300 VXI (VYI), SXI (SYI)	GDS 050-120 WXI (WYI) GDS 050-200 WXI (WYI) GDS 050-250 WXI (WYI) GDS 050-300 WXI (WYI)
Холостые обороты (min^{-1})	12 000 20 000 25 000 30 000	12 000 20 000 25 000 30 000	12 000 20 000 25 000 30 000
Максимальная мощность (kW)	0,5	0,5	0,5
Расход воздуха в холостую($m^3.min^{-1}$)	0,8	0,8	0,8
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	10	10
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	32	32	32
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	16	16	16
Масса (kg)	0,9	V -0,8 // S – 0,65	0,95

Исполнение:

- Устройство в коротком исполнении (S)
- Основное исполнение (B)
- Узкое исполнение (V)
- Устройство в удлиненном исполнении (W)

Цанга - Ø 6 mm [3; 4; 5; 1/8”; 3/16”;1/4”]

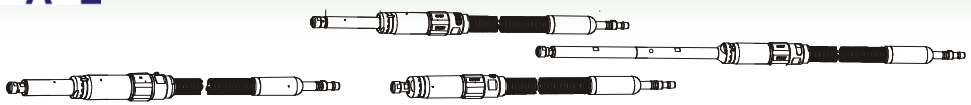
DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

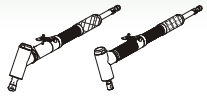
Мощность 500 W

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

с цанговым зажимом

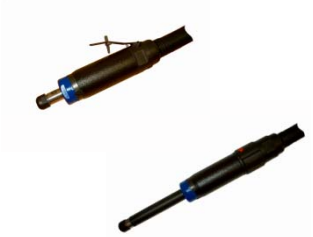




Тип	**GDS 070-120,153,190,230 BXI,BYI** **GDS 070-153,190,230 BXFI,BYFI**	**GDS 070-153,190,230 VX,VY** **GDS 070-153,190,230 SX,SY**	**GDS 070-153 WXI,WYI** **GDS 070-153 W1(2,3,4)XI,W1(2,3,4)YI** *	**GDA 070-153,190,230 BX** **GDB 070-153,190,230 BX**
Холостые обороты (min^{-1})	12 000 – 23 000	15 300 – 23 000	15 300	15 300 – 23 000
Максимальная мощность (kW)	0,70	0,70	0,70	0,70
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,5 0,4 – Тип GDS 070-120 BXI,BYI	0,5	0,5	0,5
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10 12 – Тип GDS 070-120 BXI,BYI	10	10	10
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	40	40	-	40
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	16	16	-	16
Масса (kg)	1,40 – 1,70	1,20-1,70	2,1 – 4,1	1,10

Исполнение:

- Устройство в коротком исполнении (S)
- Основное исполнение (B)
- Узкое исполнение (V)
- Устройство в удлиненном исполнении (W)



Цанга - Ø 6 mm [8; 9; 5/16”; 3/16”;1/4”]

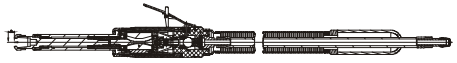
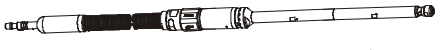
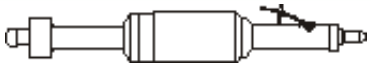
DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 700 W

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

с цанговым зажимом

Тип	GDS 100-153,190 BXI,BYI GDS 100-153,190 BXFI,BY´FI GDS 100-153,190 VXI,VYI GDS 100-153,190 SXI,SYI	GDS 100-153WXI,WYI GDS 100-153 W1XI,W1YI GDS 100-153 W2XI,W2YI GDS 100-153 W3XI,W3YI GDS 100-153 W4XI,W4YI *	PBK 75X
Холостые обороты (min^{-1})	15 300 –19 000	15 300	11 460
Максимальная мощность (kW)	1,0	1,0	1,13
Расход воздуха в холостую($m^3.min^{-1}$)	0,8	0,8	0,7
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	12	12	13
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	50	-	50
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	16	-	19
Масса (kg)	1,70 - 2,10	2,4 - 4,7	2,35

Исполнение:

- Устройство в коротком исполнении (S)
- Основное исполнение (B)
- Узкое исполнение (V)
- Устройство в удлиненном исполнении (W)

Цанга (GDS) - Ø 6 mm [8; 9; 3/16”; 5/16”; 1/4”]

Цанга PBK - Ø - 6mm [8; 9]

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 1,0 kW / 1,13 kW

Пневматические шлифовальные машинки с цанговым зажимом

Пневматические шлифовальные машинки с турбинным приводом

GDST 100-280BX (Тип включения X- рычажковый)

Холостые обороты (min^{-1})	28 000
Максимальная мощность (kW)	1,0
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,27
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	13
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	32
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	16
Масса (kg)	1,88

- **Работа без смазки**
- **Высокая долговечность благодаря деталям, которые не подлежат износу**
- **Можно использовать и пластинчатые шлифовальные круги**
- **Автоматический тормоз выбегом без изнашиваемых деталей**
- **Низкая масса и уровень акустического шума**

• Основное исполнение(B)

Цанга - Ø 6 mm [3; 4; 5; 8; 9; 5/16”; 3/16”;1/4”]

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 1,0 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

прямые

Тип	PBO 50B-45X	PBO 80A-45X PBO 80B-45X	PBO 100MX	PBO 150MX GS 315-240BX	PBO 180NX	PBO 230 NX
Холостые обороты (min^{-1})	17 100	10 700	8 500	5 700 4 000	8 500	6 600
Максимальная мощность (kW)	0,5	1,1	1,5	2,4	1,5	2,4
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,5	0,7	0,6	0,7	0,6	0,7
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	13	13	16	13	16
Max. Ø абразивного круга (mm)	50	80	100	150	180	230
Ширина абразивного круга (mm)	10	20/16 20	20	20; 25	8; 10	8; 10
Макс.окружная скорость (m/s)	45	45	45	45 32	80	80
Масса (kg)	1,0	2,2 / 2,4	3,8	5,1 6,5	4,0	5,0

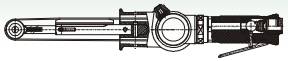
DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 500 W – 2,4 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

ленточно- шлифовальные



Тип	GB 030-013 BX GB 030-013 CX	GB 050-025 BX
Холостые обороты (min^{-1})	30 000	16 000
Максимальная мощность (kW)	0,3	0,5
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,45	0,28
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6	10
Окружная корость шлифовальной ленты (m/s)	28	22,5
Размер шлифовальной ленты (mm)	13 x 305	19 x 480
Масса (kg)	0,60 0,56	1,42

Контактные рычаги пневматического ленточно-шлифовального станка – GB 030

Шлиф. лента
Ширина: 3,5 mm do 13mm
Длина: 305, 330, 370 mm.

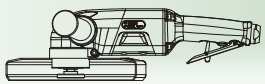
Контактные рычаги пневматического ленточно-шлифовального станка – GB 050

Шлиф. лента
Ширина: 9,5 – 25 MM
Длина: 450 – 510 MM

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 300 W; 500 W

DEPRAG INDUSTRIAL



Пневматические шлифовальные машинки

Угловые

Тип	GDA 060-200 BX Водяное охлаждение / охлаждение Замена PBU 20B-DIAM	PBU 150G-80X PBU 180G-80X PBU 230G-80X	PBU 115C-80Z PBU 125C-45X	PBU 180E-80X PBU 230E-80X	PBP 115A-80X PBP 125A-80X GA 810-050BX	GA 818-230 BX GA 823-230 BX
Холостые обороты (min^{-1})	20 000	10 200 8 500 6 600	13 200 6 600	8 500 6 600	13 200 12 200 15 300	8 400 6
Максимальная мощность (kW)	0,6	1,90	0,50 2,35	2,40 2,35	1,0 1,0 0,5	2,3
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,9	0,9 0,7 0,8	0,5 0,7	1,1 0,7	0,7 0,7 0,4	1,8 1,3
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	16	10 16	16 16	13 13 10	16
Max. Ø абразивного круга (mm) **Max. Ø алмазной головки – GDA 060**	- **20**	150 180 230	115 125	180 230	115 125 100	180 230
Ширина абразивного круга (mm)	-	4, 6, 8 6, 8, 10 6, 8, 10	4, 6, 8 50	6, 8, 10 6, 8, 10	3, 4, 6	10
Макс.окружная скорость (m/s)	-	80	80 / 45	80 / 80	80	80
Масса (kg)	1,35 Масса - соединение воздуха 0,35 Масса - шланга подачи охлаждающей воды 0,75	3,90 - 4,35	1,85 5,58	5,55 5,58	2,30 2,30 1,30	4,6

Специальные инструменты

В этой группе и п невматическая шлифовальная машинка с турбинным приводом GAT 812-220 BX

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 500 W - 2,4 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматическая шлифовальная машинка

с турбинным приводом

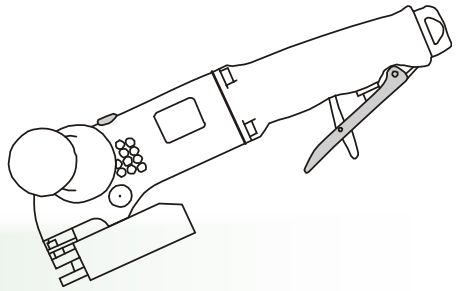
Пневматическая шлифовальная машинка угловая - Тип GAT 812-220 BX

Холостые обороты (min^{-1})	12 000
Максимальная мощность (kW)	2,2
Расход воздуха в холостую($m^3.min^{-1}$)	0,7
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	13
Масса (kg)	1,8

Шлифовальлный круг - Ø 125 mm

Автоматический регулятор потребления воздуха

- Эсплуатация без технического обслуживания
- Оптимальное соотношение силы и массы,малый расход воздуха,возможность настройки направления выпускаемого воздуха
- Отличное управлеие с помощью рукоятки эргономической формы – устанавливаемой на правую или левую сторону, добавочная рукоять также отлично снижает вибрацию
- Безопасность движения
- Быстрая установка позиции защитного крыта (кожуха)
- Арретирование шпинделя кнопочным спуском (фиксация шпинделя кнопочным стопором)



Мощность 2,2 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматическая шлифовальная машинка

с турбинным приводом GAT 812-220 BX

G A T 8 12 - 220 B X

X – Рычажный тип включения

B – Основное исполнение

Мощность(W) X 10 = 2200 W

Диаметр абразивного круга x 10 = 125 mm

Max. окружная корость x 10 = 80 m/s

T – С турбинным приводом

A – Чгловая

G – Шлифовальная машинка

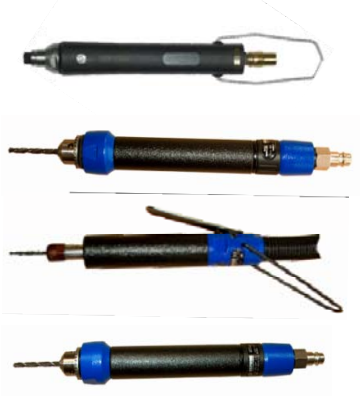
DEPRAG INDUSTRIAL

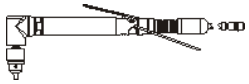
Пневматические дрели

Тип / Максимальная мощность / Количество оборотов вхолостую

• прямое

DS 012	0,12 kW	500 min^{-1}
DS(C) 020	0,20 kW	600 - 20.000 min^{-1}
DS 029	0,29 kW	2100- 17.000 min^{-1}





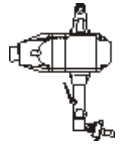
• угловые

DA 020	0,20 kW	600 - 20.000 min^{-1}
DA 025	0,25 kW	550 - 14.000 min^{-1}

• пистолетное

PV 6	0,21 kW	5.000 min^{-1}
PV 13	0,35 -0,50 kW	1.450 - 1950 min^{-1}
PV 16	0,50 kW	600 - 850 min^{-1}

DP 017	0,17 kW	4.000 min^{-1}
DP 029	0,29 kW	350 – 17.000 min^{-1}
DP 040	0,40 kW	470 min^{-1}



• остальные

PV 32, PVR 32	1,45-1,85 kW	380 min^{-1}

• резьбонарезные машинки

DP 015	0,15kW	620/660 min^{-1}
DP 030	0,30kW	650/550 min^{-1}
DP 040	0,40 kW	300/250 min^{-1}
DS 040	0,40kW	650/1120 min^{-1}
DP 070	0,70 kW	320/550 min^{-1}

Пневматические дрели - Тип

DS - прямые

DA - угловые

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 120W – 1,85 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматическая дрель

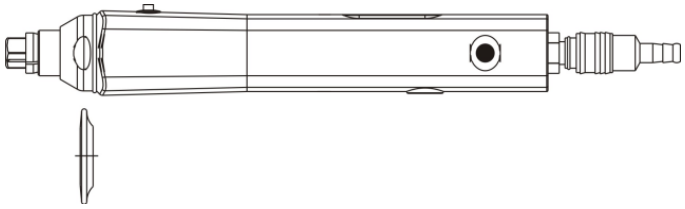
Прямая – Тип DS

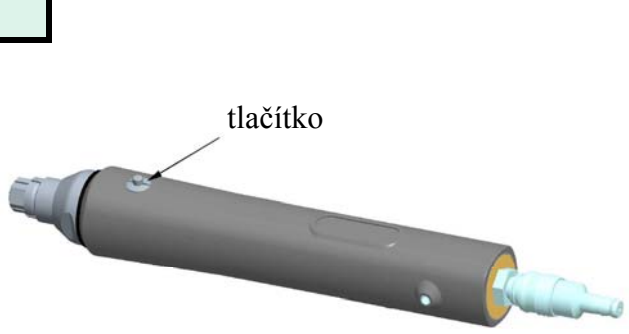
Тип	DS 012-005 PC
Холостые обороты / при максимальной мощности (min^{-1})	500 / 250
Максимальная мощность (W)	120
Расход воздуха при максимальной мощности ($m^3.min^{-1}$)	0,3
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6
Смысл поворота	Vpravo
Номинальн. крутящийся момент (Nm)	4,5
Зачистка отверстия до макс.диаметра	15
Диапазон крепления инструмента (mm)	Ø 3 – Ø 9,5
Масса (kg)	0,76

DS 012–005 P C

- C - Цанга
- P – Включение прижатием
- Холостые обороты x 100 (min^{-1}), 005 = 500 min^{-1}
- Мощность x 10 (W), 012 = 120 W
- Тип – прямая дрель

Пневматическая дрель DS012-005PC приминяется к очистки отверствия в диаметре до 15 мм, с простыми заглубителями (90°).





Включение прижатием, цанга M 12 x 1, диаметр зажимной цанги 3 - 9,5 mm, арретирование шпинделя кнопочным спуском

Цанга - Ø 3mm; 3,175 mm; 3,3 mm; 4 mm; 5mm; 6mm; 6,35mm; 7mm; 8mm; 9mm; 9,5mm;

Мощность 120 W

DEPRAG INDUSTRIAL

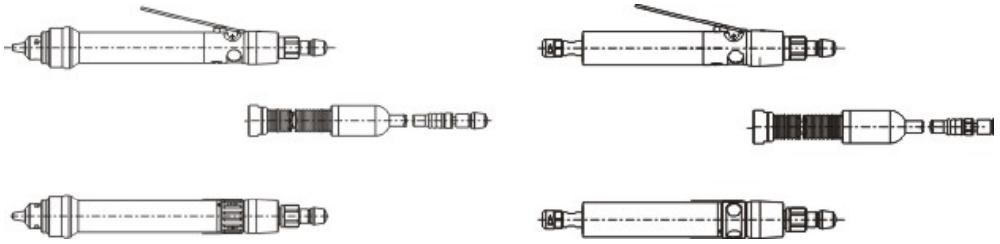
Пневматические дрели

Прямые – Тип DS

Холостые обороты (min^{-1})	20 000 6 000 4 000 1 500 900 600
Максимальная мощность (W)	200
Расход воздуха при максимальной мощности ($m^3.min^{-1}$)	0,3
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	5
Патрубок - Ьнутренний диаметр (mm)	4
Макс. диаметр сверла (mm)	6,35
Диапазон патрона для инструмента B10, 3/8“ (mm)	0,5 – 0,6
Масса без системы подачи воздуха (kg)	0,47-0,92 (0,37-0,69)

DS 020–060 BXP 3/8“

- 3/8“ – v Сверлильный патрон с резбой 3/8“ UNF
  B10 – Сверлильный патрон с конусом B10
- Защита патрона или цанги
- X – Рычажный тип включения
  Y – Поворотный тип включения
- S - Устройство в коротком исполнении
- B - с коаксиальной подачей воздух
- Холостые обороты x 100 (min^{-1}), 060 = 6000min^{-1}
- Мощность x 10 (W), 020 = 200W
- Тип – прямая дрель



Конструкция сверлильных машинок позволяет из основного модуля получить **144 вида** сверлильных машинок с шестью размерами скоростей,включением поворотным или рычажным , с коаксиальной подачей воздуха или только в коротком исполнении без подающего воздушного шланга, с зажимом сверла в патрон с конусом B10 или резьбой 3/8 “24UNF или в цангу, с защитой цанги или без защиты.

Цанга - Ø 1 mm, 2mm, 3mm, 4mm, 5mm, 6mm, 1/8”, 3/16”, 1/4”

Смысл поворота - вправо

Мощность 200 W

Пневматические дрели

Прямые – Тип DS

Тип	DS 029-170 SXPB10 DS 029-045 SXPB10 DS 029-021 SXPB12
Холостые обороты (min^{-1})	2 100 – 17 000
Максимальная мощность (W)	290
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,35
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6
Сверлильный патрон с конусом DIN 238	B10, B12
Диапазон патрона инструмента / быстроразёмного патрона для инструмента (mm)	0,5 – 6,5 / 0,8 – 10 0,5 – 6 / 0,5 - 10
Масса (kg)	0,86 - 1

DS 029-170 S X P B10 → Конус быстроразъёмной муфты

P – Защита патрона

X – Рычажное включение

S – Устройство в коротком исполнении

170 = Холостые обороты x 100 (min^{-1}), 17 000 min^{-1}

029 = Мощность x 10 (W), 029= 290 W

DS – Тип – прямая дрель

Пневматические дрели типа DS029 предназначены до 10мм сверления в сталь, в трёх исполнениях для оптимального обслуживания, прямое исполнение с рычажковым включением, предназначенные в первую очередь для вертикальной работы.

Мощность 290 W

Пневматические дрели

Угловые –Тип DA, DC

Тип	DA, DC 020, DA 025
Холостые обороты (min^{-1})	500 -19 000
Максимальная мощность (W)	0,20 – 0,25
Расход воздуха при максимальной мощности ($m^3.min^{-1}$)	0,35
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6
Макс. диаметр сверла (mm)	Сталь 4 DA, DC 020 10 DA 025 Алюминий 6 DA, DC 020 10 DA 025
Диапазон патрона для инструмента – конус DIN 238 (mm)	0,5 – 6; B10 DA, DC 020 0,5-6; 0,8-10; B12 DA 025
Масса (kg)	0,7 -1,1

DA 025 – 140 S X C

- C – Цанга
  B.. – Сверлильный патрон с конусом
- X – Рычажный тип включения
  Z – Штифта
- S – Устройство в коротком исполнении
  B – Основное исполнение
- Холостые обороты x 100 (min^{-1}), 140 = 14 000 min^{-1}
- Мощность x 10 (W), 025 = 250 W
- Тип : A – Угол 90°; C – Угол 150°

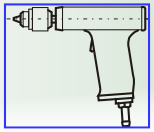
Угол 150°

Угол 90°

Цанга - Ø 1mm; 2mm; 3mm; 3,2mm; 4mm; 4,8mm; 5mm; 6mm; 3/16“; 1/8“; 1/4“

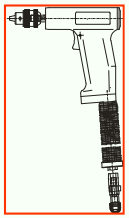
Мощность 200- 250W

DEPRAG INDUSTRIAL



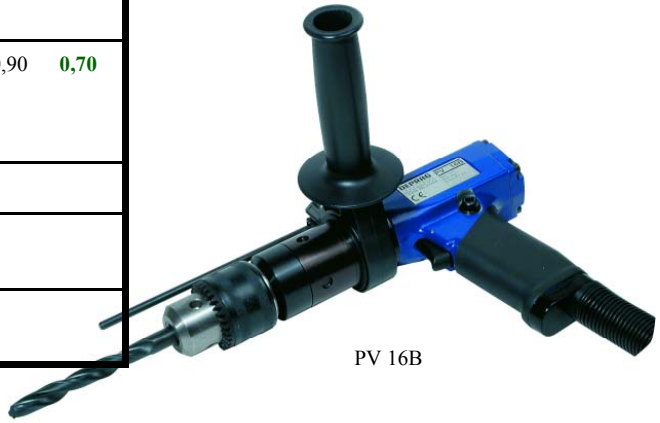
Пневматические дрели

Пистолетное исполнение – Тип PV

Тип 	PV 6A PV 6A-B PV 6E PV 6 AH PV 6 A-BH PV 6 EH	PV 13 B PV 13 C	PV 16B
Холостые обороты (min^{-1}) (I.стурень скорости, II.стурень скорости)	5 000	1450 / 1950 350	600 / 850
Максимальная мощность (kW) (I.стурень скорости, II.стурень скорости)	0,21	0,45 / 0,50 0,35	0,45 / 0,50
Расход воздуха в холостую/ при максимальной мощности ($m^3.min^{-1}$) (I.стурень скорости, II.стурень скорости)	0,60 **0,50**	0,45 / 0,90 **0,70** 0,95 **0,80**	0,45 / 0,90 **0,70**
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	8	10	10
Диапазон патрона для инструмента (mm)	0,5-6 0,5-10 - PV 6E, PV 6 EH	2 - 13	3 - 16
Масса (kg)	0,65	2,45 1,95	3,15

P V 6 A B H

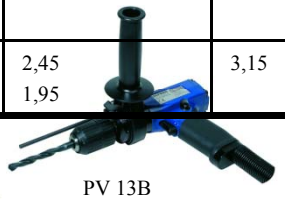
- Шланг
- Вариант
- Иновационные ступени
- Макс. диаметр сверла
- Дрель
- Пневматическая



PV 16B

PV 6A

PV 6A-B



PV 13B

PV 6 A-BH

PV 6E

PV 6EH

PV 6AH

Высокая мощность при низкой массе

Эргономическое решение формы тела

Економичный режим

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 210 – 500 W

DEPRAG INDUSTRIAL

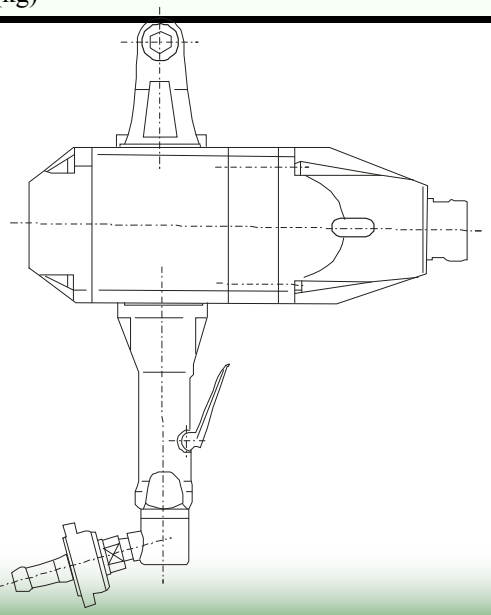
Пневматические дрели

Тип PV(R)

Тип	PV 32A-04X	PVR 32A-04X
Холостые обороты (min^{-1})	380	380
Максимальная мощность (kW)	1,85	1,45
Расход воздуха в холостую/при максимальной мощности ($m^3.min^{-1}$)	1,10 / 2,1	1,10 /2,4
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	19	19
Переключатель направления (вправо,/влево)	-	+
Масса (kg)	9,50	9,40

P V R 32A – 04X → Рычажный тип включения

- Холостые обороты
- Иновационные ступени
- Макс. диаметр сверла
- Смысл поворота - реверса
- Дрель
- Пневматическая



Макс. диаметр сверла для стали , для алюминия, 32 MM; MORSE - konус 3 MM

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 1,45; 1,85 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические дрели

Пистолетное исполнение – Тип DP

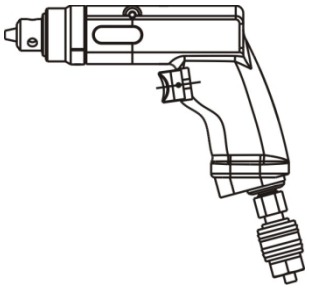
Тип	DP017-040ZB10	DP029-170ZB10	DP029-045ZB10 DP029-045ZB10Q	DP029-021ZB12 DP029-021ZB12Q	DP029-015ZB12	DP029-007ZB12	DP029-004ZB12	DP040-005ZB16
Холостые обороты (min^{-1})	4 000	17 000	4 500	2 100	1500	700	350	470
Максимальная мощность (kW)	0,17	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,40
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	**0,35**	**0,35**	**0,35**	0,35	0,35	0,35	0,35	0,50
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6	6	6	6	6	6	6	10
Диапазон патрона для инструмента / втулка (mm)	0,5 – 6	0,5 – 6,5	0,5 – 6,5 / 0,5 - 6	0,8 – 10 / 0,5 - 8	0,8 - 10	0,8 - 10	0,8 - 10	1 - 13
Масса (kg)	0,6	0,9	1	1	1	1	1	2,3

D P 029 – 045 Z B10 Q

- Q = Быстроразёмная втулка
- Конус быстроразъёмной муфты
- Тип включения: Z = штифта
- Холостые обороты x 100; 45 x 100 = 4500 min^{-1}
- Максимальная мощность x 10; 29 x 10 = 290 Watt
- P = Пистолетная рукоятка
- D = Пневматическая дрель

DP 029-021ZB12Q

DP 040-005ZB16



DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 170 – 400 W

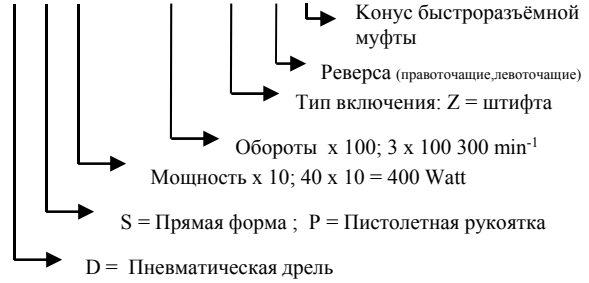
DEPRAG INDUSTRIAL

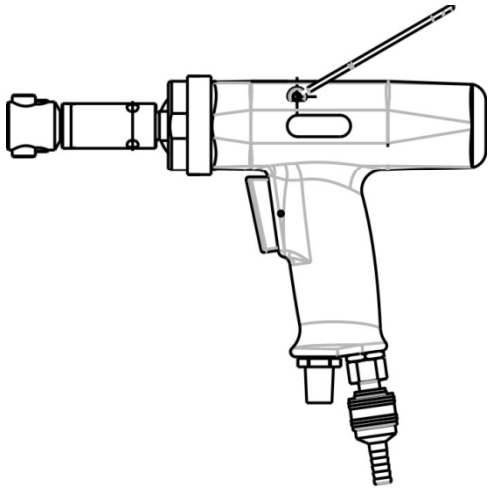
Пневматические резьбонарезные машинки

Тип DP, DS

Тип	Пистолетная рукоятка DP 015-006 ZRB10 DP 030-007 ZRB12 DP 040-003 ZRB16	Прямая форма DS 040-007 BXRB12 DS 070-003 BXRB16
Холостые обороты (min^{-1}) – вправо / влево	620/660 650/550 300/250	650/1120 320/550
Максимальная мощность (kW)	0,15 0,3 0,4	0,25 0,7
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,35 0, 4 0,5	0,4 0,9
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6 6 10	6 10
Резка резьбы в сталь	M 5; M 8, M 14	M 6; M 14
Резка резьбы для алюминия	M 6; M 10, M 14	M 8; M 16
Масса (kg)	0,8 1,5 2,4	1,5 2,9

D P 040 – 003 Z R B16





DP 015-006 ZRB10

DP 040-003 ZRB16

DS 040-007 BXRB12

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

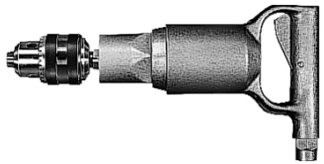
Мощность 150 W – 0,7 kW

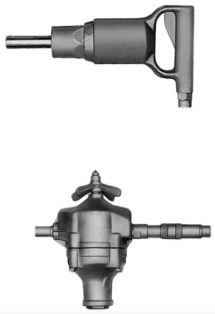
DEPRAG INDUSTRIAL

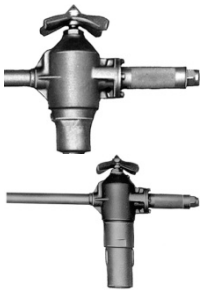
Пневматические дрели

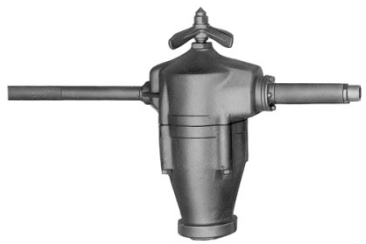
прямые

Тип - правоточащие **Реверса (правоточащие,левоточащие):** **DS 100-004YRMK3, DS 100-005YRMK2,** **DS 110-013 YRMK2, DS 180-004YRMK4,** **DS 180-007YRMK3, DS 310-001YRMK5,** **DS 310-005 YRMK4**	**DS 070-014ZB16**	**DS 070-014ZMK1** **DS110-013YMK2** **DS 100-005YMK2** **DS100-004YMK3** **DS180-007YMK3**	**DS 180-004YMK4** **DS 180-002YMK4** **DS 350-005YMK4** **DS 350-002YMK5** **DS 350-001YMK5**
Холостые обороты (min^{-1}) Номинальные обороты (min^{-1})	1 400 800	1 400 / 1 300 / 520 / 380 / 700 800 / 650 / 260 190 / 300	360 / 200 / 500 / 200 / 150 160 / 100 / 250 / 100 / 80
Максимальная мощность (kW)	0,7	0,7 / 1,1 / 1 / 1 / 1,8	1,8 / 1,8 / 3,5 / 3,5 / 3,5
Расход воздуха при максимальной мощности ($m^3.min^{-1}$)	0,85	0,8 / 1,3 / 1,3 / 1,3 / 1,9	1,9 / 1,9 / 3 / 3 / 3
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	10 / 12 / 15 / 15 / 15	15 / 15 / 19 / 19 / 19
Макс. диаметр сверла - сверление в сталь (mm)	13	15 / 19 / 26 / 30 / 32	40 / 50 / 50 / 60 / 80
Масса (kg)	4,1	10 - 15	19 - 31









Мощность 700 W – 3,5 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические дрели

Угловые дрели с коническим гнездом MORSE / с патроном

Тип – Вращающийся вправо **R- Смысл поворота - реверса**	**DA048-010YB16** **(Диапазон патрона инструмента 1 – 13 mm/ B16)**	**DA050-010YMK1** **DA150-004YMK2** **DA210-004YMK3** **DA220-003YMK4**	**R - смысл поворота – реверса** **DA 220-004YRMK4** **DA 220-002YRMK5**
Холостые обороты (min^{-1}) Номинальные обороты (min^{-1})	1 000 500	1 000 / 400 / 400 / 300 500 / 280 / 280 / 220	400 / 180 200 / 90
Максимальная мощность (kW)	0,48	0,48 / 1,5 / 2,1 / 2,2	2,2
Расход воздуха при максимальной мощности ($m^3.min^{-1}$)	0,6	0,6 / 0,7 / 0,8 / 1,0	2
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	10 / 15 / 15 / 19	19
Сверление в сталь (mm)	13	15 / 23 / 32 / 50	55 / 80
Масса (kg)	3,9	2,9 - 13,9	17; 21,7

Мощность 480 W – 2,2 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические гайковёрты

Тип / Max. крутящийся момент / Max. Ø стягиваемого стержня болта

PSR 10C	90 Nm	max ø 10 mm
PSR 16	260 Nm	max ø 16 mm
PSR 24	680 Nm	max ø 24 mm
PSR 30	1400 Nm	max ø 30 mm
SMP 140-1"XA	1400 Nm	max ø 30 mm
PSR 36	2100 Nm	max ø 36 mm
PRU 6	6 Nm	M3 - M6

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические гайковёрты

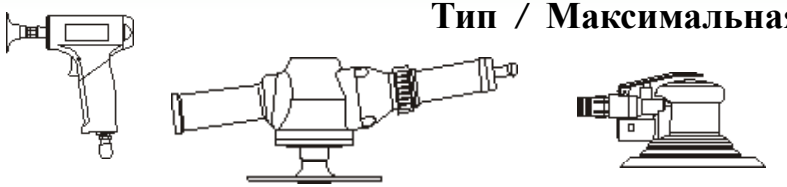
Высокая мощность при низкой массе
Отличное управлеие

Исполнение	**Пистолетная рукоятка**					**Добавочная рукоятка, Рычажное включение**	
Тип	**PSR 10 C**	**PSR 16**	**PSR 24**	**PSR 30**	**SMP 140-1“ XA**	**PSR 36** **PSR 36 C**	**PSR 36 C-L**
Холостые обороты (min^{-1})	15 000	10 000	6 500	4 100	4 100	3 600	3 600
Max. крутящийся момент (Nm)	90	260	680	1 400	1 400	2 100	1 450
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,6	0,8	1,1	1,9	1,9	2,0	2,0
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	10	10	16	16	16	16
Масса (kg)	1,8	2,3	4,0	8,7	9,04	10,5	10,5
Винты	M 6 – M 10	M 10 – M 16	M 14 – M 24	M 16 – M 30	M 16 – M 30	M 20 – M 36	M 20 – M 36

PRU 6
Max. крутящийся момент 5,5 Nm (6 Nm)
Расход воздуха в холостую0,52 $m^3.min^{-1}$
Холостые обороты 750 min^{-1}
Внутренний диаметр приводного шланга 8mm

Пневматические полировальные машинки

Тип / Максимальная мощность / Количество оборотов вхолостую



- прямое

PS 045-034BXT 0,45 kW 3.400 min^{-1}

- пистолетное

PLU 50 0,45 kW 15.000 - 21.000 min^{-1}

PLU 75 0,45 kW 17.800 min^{-1}

- угловые

PLU 115 0,46 kW 13.200 min^{-1}

PLU 180 1,2 kW 8.500 min^{-1}

- трансмисионные

PLP 180 0,7 kW 4.000 min^{-1}

PA 070 0,7 kW 6.000 min^{-1}

- эксцентриковые

PLUE 125/150 0,15 kW 12.000 min^{-1}

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические полировальные машинки

Тип	PLU 50A-55ZK PLU 50B-45ZK PLU 50C-40ZK PLU 75A-70ZK	PLU 115A-80Z PLU 180D-80X PLU 180E-80X	PLP 180A-40X PLP 180B-40X PA 070-060 BYI	PLUE 125/150	PS 045-034BXT
Холостые обороты (min^{-1})	21 000 17 800 15 000 17 800	13 200 8 500 8 500	4 000 4000 6000	12 000	3 400
Максимальная мощность (kW)	0,45	0,46 1,20 1,20	0,70	0,15	0,45
Расход воздуха в холостую ($m^3.min^{-1}$)	0,45	0,42 0,70 0,70	0,45 0,45 0,60	0,25	0,40
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	10 13 13	10	10	10
Макс. Ø шлифовальной головки (mm)	35	-	-	-	-
Max. Ø фрезы твёрдосплавной (mm)	9,5 тип PLU 50A-55ZK	-	-	-	-
Подкладочный диск - Ø (mm) Фибровый диск - Ø (mm)	50 75 – для PLU 75A-70ZK	115 180	180	125 / 150	-
Max. окружная корость (m/s)	40 – 70	80	40	80	-
Масса (kg)	0,75	1,35 – 3,10	2,20; 2,40; 2,0	0,87	1,50

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 150 W -1,2 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические молотки

Тип / Окончание инструмента / Количество ударов

• рубильные

HC
Шестигран 10x12, 14x25,
19x50, 6-hr. 20/17x60
Ø 20x60 mm
1 400- 9 000 min-1

HC,HCK 007-017
Рубильные молотки,
клепальные молотки

• отбойные

HP
Шестигран 22x82
Ø 25x75
1 200 – 2 040 min-1

• дробящие

HB
Шестигран 22x82, 25x108, 32x160
1 080 -1 440 min-1

• клепальные

HCD
Ø 31x70
750 min-1

• сверлящие

HD
19/15x89
19x89
2040-3500 min-1

• трамбующие

HR
Размер трамбовки Ø 40-60
780 - 1 200 min-1

• пневматическая цикля

HS
Шестигран 19x50
2 700 min-1

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические молотки

Рубильные / дробящие / клепальные / отбойные / клепальные / пневматическая цикля

	рубильные		дробящие	клепальные	отбойные	клепальные	цикля
Тип	**HC 010-H10B** **HC 012-H14B** **HC 040-H19B** **HC 050-H19B** **HC 057-H19B**	**HC 040-R20B** **HC 040-HR20B** **HC 050-R20B** **HC 050-HR20B** **HC 057-R20B** **HC 057-HR20B** **HC 080-R20V** **HC 080-HR20V**	**HB 150-H22V** **HB 200-H25V** **HB 250-H25V** **HB 300-H32V**	**HCD 140-R31V**	**HP 090-R25B** **HP 101-R25D** **HP 101-R25B** **HP 100-R25V** **HP 120-R25V** **HP 130-R25B** **HP 090-H22B** **HP 100-H22B**	**HR 025-R40B** **HR 085-R60V** **HR 105-R60V**	**HS 043-H19B**
Окончание инструмента	шестигран 10x25 шестигран 14x25 шестигран 19x50 шестигран 19x50 шестигран 19x50	Ø 20x60 шестигран Ø 20/17x60	шестигран 22x82 шестигран 25x108 шестигран 25x108 шестигран 32x160	Ø 31x70	Ø 25x75 шестигран 22x82	-	шестигран 19x50
Количество ударов (min^{-1})	9 000 // 4 500 2 700 // 2 500 2 100	2 700 // 2 700 // 2 500 // 2 500 2 100 // 2 100 // 1 400 // 1400	1 080 // 1 200 1 440 // 1 320	750	1590 // 1 200 // 1 200 2 040 // 1 260 // 1 260 1 590 // 1590	1 200 870 780	2700
Расход воздуха ($m^3.min^{-1}$)	0,20 // 0,20 // 0,20 0,60 // 0,60	0,20 // 0,20 // 0,60 // 0,60 // 0,60 // 0,60 // 0,55 // 0,55	0,90 // 1,40 1,40 // 1,80	0,95	0,90 // 0,70 // 0,70 0,90 // 10,00 // 0,90 0,90 // 0,90	0,20 0,50 0,60	0,15
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6 // 8 // 13 // 13 13	13	16 // 16-20 // 16-20 // 16	16	16	10 // 13 // 13	13
Масса (kg)	1,0 // 1,2 // 4,0 // 5,0 // 5,7	4,0 // 4,0 // 5,0 // 5,0 5,7 // 5,7 // 7,8 // 7,8	15,0 // 20,0 // 25,0 // 30,0	13,8	9,0 // 10,3 // 10,3 // 10,0 12,0 // 13,0 // 9,0 // 9,0	2,5 // 8,5 // 10,5	8,5

DEPRAG INDUSTRIAL

Рубильные, клепальные молотки

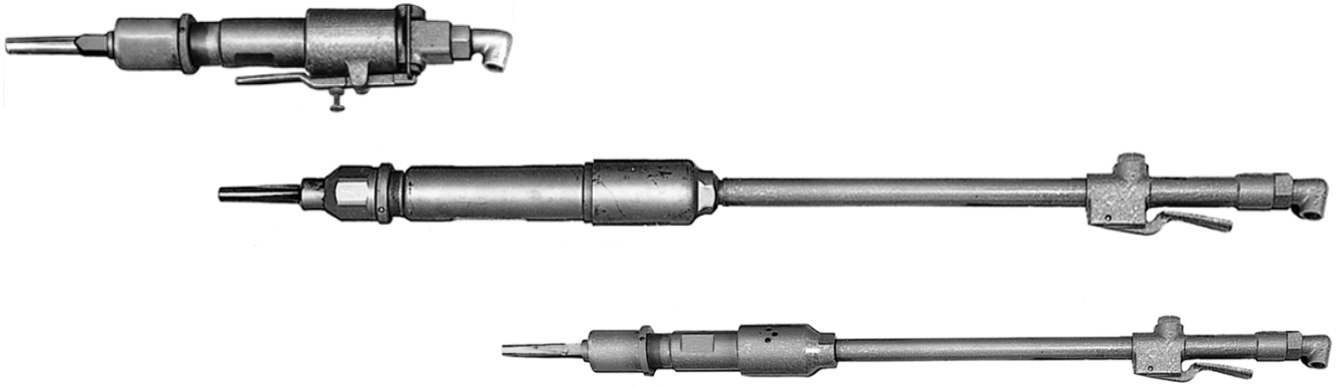
с крышкой

с пружинным ограничителем

Тип	Прямая форма HCK 009-R10S HCK 009-HR12S	Укреплённая рукоятка HCK 009-R10K HCK 009-HR12K	Прямая форма HC 007-R10S HC 007-HR12S	Укреплённая рукоятка HC 008-R10K HC 008-HR12K HC 010-R14K HC 010-HR14K HC 017-R14K HC 017-HR14K	Пистолетная рукоятка HC 007-R10P HC 007-HR12P HC 008-R10P HC 008-HR12P	Пальцевый рычажок HC 010-R14D HC 010-HR14D HC 023-R14D HC 023-HR14D
Окончание инструмента	Ø 10,3x36 Ø -шестигран 11,7/10x36		Ø 10,3x36 Ø-шестигран 11,7/10x36	Ø 10,3x36 Ø-шестигран 11,7/10x36 Ø 14,3x50 Ø-шестигран 14,3/12,5x50 Ø 14,3x50 Ø-шестигран 14,3/12,5x50	Ø 10,3x36 Ø-шестигран 11,7/10x36 Ø 10,3x36 Ø-шестигран 11,7/10x36	Ø 14,3x50 Ø-шестигран 14,3/12,5x50 Ø 14,3x50 Ø--шестигран 14,3/12,5x50
Ø заклёпки - дюраль, сталь (mm)	3 / 2		3 / 2	3 / 2 3 / 2 5 / 3 5 / 3 6 / 5 6/ 5	- - 3 / 2 3 / 2	5 / 3 5 / 3 6 / 5 6 / 5
Колличество ударов (min^{-1})	4 000		4 000	4 000 // 3 000 // 2 000	4 000 // 3 500	3 000 // 2 000
Ø, длинна, сдвиг поршня (mm)	16 / 28 / 44		16 / 28 / 44	16 / 28 / 44 20 / 33 / 53 20 / 55 / 98	12 / 26 / 18 15 / 28 / 37	20 / 33 / 53 20 / 55 / 98
Расход воздуха ($m^3.min^{-1}$)	0,20		0,20	0,20 0,30 0,35	0,15 0,25	0,30 0,35
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6		6	6 // 10	6	10
Масса (kg)	0,9		0,7	0,8 – 1,7	0,7 – 0,8	1,9 – 2,3

Пневматические прессовальные устройства

Тип	HR 042-MK2B	HR 069-MK2B	HR 093-MK2B
Количество сдвига (min^{-1})	850	850	650
Ø, длинна, ход поршня (mm)	27,5; 490; 119,5	27,5; 1110; 119,5;	32; 1200; 160
Расход воздуха ($m^3.min^{-1}$)	0,28	0,28	0,8
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	13	13	13
Масса (kg)	4,2	6,9	9,3



Пневматические сверлящие молотки

Тип	HD 034-HR19B	HD 130-H22B	HD 170-H22B
Окончание инструмента	Ø шестигран – 19/15x89 Ø 19x89	шестигран 22x82	шестигран 22x82
Количество ударов (min^{-1})	3 500	2 100	2 040
Ø, длинна, ход поршня (mm)	32 / 375 /35	58 / 450 / 45	62 / 495 / 52
Расход воздуха ($m^3.min^{-1}$)	0,5	1,35	1,8
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	15	15
Масса (kg)	3,4	13,5	17

Chain Saws

S H 150- 180B X

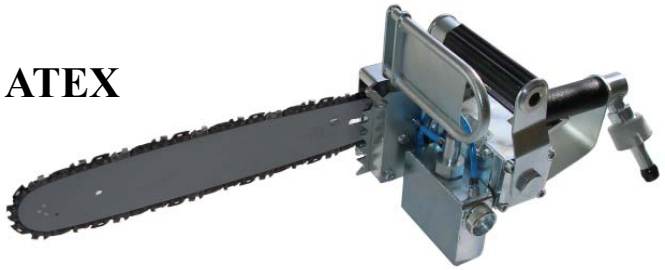
- X – Рычажок безопасности
- B – Основное исполнение
- 180 – Обороты 100 (min^{-1})
- 150 – Мощность x 10 (W)
- SH – Цепная пила

Прямолинейная пила

P P P 35 A X

- X - Рычажный тип включения
- A – Вариант
- 35 – Полотно пилы – длина (x10mm)
- P – Прямолинейная
- P – Пила
- P – Пневматическая

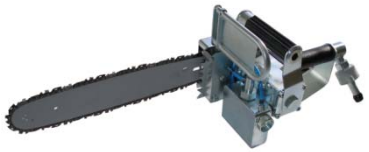
ATEX



CE Ex IM2c X II 2 G c II B T4 (130°C) X

Пневматические пилы

	Круглая пила	Прямолинейная
Тип	**SC 416-113BX** **SC 516-100 BX**	**PPP 35 AX**
Холостые обороты (min^{-1})	18 000	-
Количество колебаний вхолостую (min^{-1})	-	380
Максимальная мощность (kW)	1,5	1,10
Расход воздуха ($m^3.min^{-1}$)	2,95	0,6
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	16	19
Масса (kg)	7,6	9,0
Длина - направляющая планка / полотно пилы Ø - дисковая пила // Ø дисковая пила	- 340 (одностор.) / 690 (двустор.)	350 -



Мощность 1,1 kW – 1,5 kW

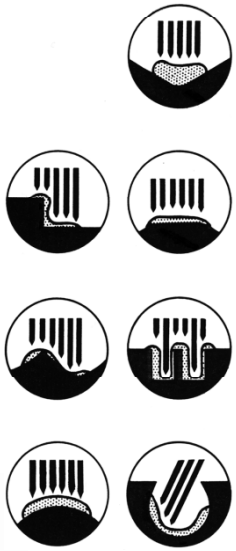
Пневматические игольчатые отбойники

S → отбойники

N → игольчатые

Тип	SN 10	SN 23	SN 25	SN 30
Колличество игл / размеры игл (л.с./mm)	29 / Ø 2 x 150	12 / Ø 3 x 180	23 / Ø 3 x 180	28 / Ø 3 x 180
Количество ударов (min^{-1})	4 000	4 000	4 000	4 000
Расход воздуха ($m^3.min^{-1}$)	0,15	0,20	0,27	0,35
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	10	10	10
Соединение воздуха	R 3/8	R 3/8	R 3/8	R 3/8
Масса (kg)	1,4	2,4	2,7	3,5

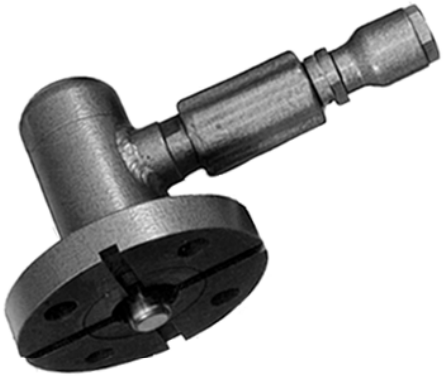
иголки - приладка



вибрация 4,9 m/sec2 | вибрация 21,4 m/sec2 | вибрация 8,4 m/sec2 | вибрация 11,2 m/sec2

Пневматические сбивные устройства
Пневматический вибратор

Тип	Сбивные устройства			Вибратор
	AK 80	**AK 100**	**AK 2A**	**V 36**
Размер величины (min^{-1})	3 400	3 400	2 800	2 800
Расход воздуха ($m^3.min^{-1}$)	0,2	0,25	0,3	0,3
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	10	10	10
Масса (kg)	1,8	1,9	1,3	5,4



Стационарный внешний вибратор

Поворотный тип включения

Стационарный отряситель, включение добавочным клапаном

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические ручные резаки

Оптимальная управляемость, высокая режущая мощность, оптимальный срок

Тип	**N 35-060 X**	**N 50-060 X**
Макс. толщина жести до стальной лист > 400 / 600 / 800 N / mm^2 алюминиевый лист > 250 N / mm^2	 3,5 / 2,3 / 1,8 3,5	 5 / 3,2 / 2,5 5
Режущая дорожка (mm)	13,5	8
Расход воздуха при максимальной мощности ($m^3.min^{-1}$)	1,9	1,9
Максимальная мощность (kW)	1,2	1,2
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	12	12
Max. скорость резания ($m.min^{-1}$)	1,3	1,3
Масса (kg)	4,3	4,4

Режущая мощность до 5 mm

Размер величины хода при полной загрузке – 600 min^{-1}.
Минимальный радиус разреза – 7 mm (N 35), 90 mm (N 50).
минимальный диаметр отверстия (для внутренних разрезов) – 30 mm (N 35), 41 mm (N 50).

Мощность 1,2 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические ножницы для жести

Тип	S16-320Y	S20-180Y	S35-140X	S42-060X
Макс. толщина жести до стальной лист > 400 N / mm² стальной лист > 600 N / mm² стальной лист > 800 N / mm² алюминиевый лист > 250 N / mm²	 1,6 1,2 1 2	 2 1,6 1,4 2,5	 3,5 3 2 4	 4,2 2,8 2 5
Количество ходу при полной загрузке (min^{-1})	3 200	1 800	1 350	550
Расход воздуха при максимальной мощности ($m^3.min^{-1}$)	0,4	0,7	1,7	1,9
Максимальная мощность (kW)	0,32	0,32	1,1	1,2
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6	6	16	16
Наименьший радиус разреза(mm)	15	20	30	25
Скорость сдвигу (m/min)	7	7	5	5
Масса (kg)	1,6	1,9	6,4	5,7

- **Высокая скорость разреза**
- **Оптимальное криволинейное движение**
- **Точность среза**
- **Долгий срок службы**

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Мощность 0,32 - 1,2 kW

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические клещи

Для стрижки // Для изгиба // Для пломбирования // Для прессования // Для монтажа

Тип	**Клещи с ограничителем** **48-181** **48-271** **48-271-1** **48-271-2** **48-401** **48-551** **48-601**	**Клещи с безопасным рычажком** **48-281-2S** **48-281-3S** **48-381-2S** **48-381-3S** **48-451-2SV** **48-451-3SV** **48-451-4SV**	**Клещи для шланговых зажимов CLIC** **48-381-3C6 (CLIC)** **48-381-3C8 (CLIC)** **48-381-2-7,5R Шл.зажим.** **48-381-4-10R Шл.зажим.** **48-451R Шл.зажим.** **48-451DR Шл.зажим.**	**Клещи для пружинных зажимов** **48-381-3FS** **48-381-3FSR** **48-451FS** **48-451FSR**
Режущее усилие (N)	1 100 – 10 000	1 500 – 12 300	3 300 – 4 500	1 300 - 4000
Встроенные стригущие лезвия	Только Тип 48-271-1	Челюсти - прнадлежности для заказки	Да	Да
Длинна (mm)	с челюстми 145 - 285	Без челюстей 189 - 376	с челюстми 164- 290	с челюстми
Диаметр (mm)	27 – 60	36 - 55	47 - 55	47 - 55
Масса (kg)	0,12 – 1,56	0,5 – 1,4	0,55 – 1,2	0,85 – 1,1
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	6	6	6	6

Стригущие лезвия представлены в 2 исполнениях:

- Классическое исполнение для стрижки стали. Одно лезвие острое как нож , другое лезвие подпорное (наковальня), что предохраняет перекрытие двух лезвий.
- Специальное исполнение преднозначено для стрижки пластмассы. Где два лезвия острые.

DEPRAG
DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad

Режущее усилие 1 100 – 12 300 N

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические инструменты предназначены для работы во взрывоопасной среде - ATEX

Ударные гайковёрты

Тип	SMP 026-1/2“ ZEX	SMP 068-3/4“ XEX	SMP 140-3/4 XEX	SMS 210-1“ XEX
Винты	M 10 – M 16	M 14 – M 24	M 16 – M 30	M 20 – M 36
Макс.крутящий момент (Nm)	260	680	1 400	2 100
Количество ударов (Hz)	14	14	14	11
Расход воздуха при максимальной мощности / вхолостую (m^3/min)	0,67 / 1,25	0,80 / 1,45	1,90 / 2,75	1,85 / 2,80
Холостые обороты (min^{-1})	10 000	6 500	4 600	3 600
Размер поводка (mm)	12,7	19	19	25,4
Масса (kg)	2,3	4,0	8,7	10,5
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	10	10	10	10
Подключение воздуха	G ¼“	G ¼“	Rd 32	G ½“

Исполнение

SMP 068 – ¾“ ZEX

- EX -Защита
- Z = Присоединение: Кнопка
  X = Рычажок безопасности
- Веретено ¾“
- Макс.крутящий момент 068x10 = 680 Nm
- SMP/S = Ударный гайковерт (пистолетное/прямое исполнение)

CE Ex IM2c X II 2 GD c II C T6 (80°C) X

- **ATEX**
- **высокая выходная мощность**
- **безопасное использование**
- **легкое управление**
- **простота использования и обслуживания**

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические инструменты предназначены для работы во взрывоопасной среде - ATEX

Bohrmaschine

Тип	DP 220-011 BXOEX
Расход воздуха при максимальной мощности / вхолостую (m^3/min)	2,70 / 0,97
Холостые обороты (min^{-1})	1 100
Макс. мощность (kW)	2,2
Внут. Ø воздушного приводного шланга (mm) Внут. Ø водяного приводного шланга (mm)	19 6
Макс. Ø сверла (mm)	42
Масса (kg)	7,6
Подключение воздуха	Rd 32

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм, макс. водяное давление 6 атм.

Исполнение

DP 220 – 011 BXOEX

- EX -Защита
- O - Spindelausführung
- X = Рычажок безопасности
- B = Основное исполнение
- Обороты x 100 (min^{-1}), 011 = 1 100 min^{-1}
- Мощность x 10 (W), 220 = 2 200 W
- Дрель, пистолетное исполнение

CE Ex IM2c X II 2 GD c II C T6 (80°C) X

- **ATEX**
- **высокая выходная мощность**
- **безопасное использование**
- **легкое управление**
- **простота использования и обслуживания**

DEPRAG INDUSTRIAL

Пневматические инструменты предназначены для работы во взрывоопасной среде - ATEX

Цепная пила

Тип	SH 150-180 BX
Расход воздуха при максимальной мощности / вхолостую (m^3/min)	2,30 / 2,95
Холостые обороты (min^{-1})	18 000
Макс. мощность (kW)	1,5
Внутренний диаметр приводного шланга (mm)	16
Макс. длина направляющей планки (mm)	350
Максимальный диаметр реза (mm)	340 (одностор.) / 690 (двустор.)
Смазка цепи	Автоматическая
* Измеренное и сертифицированное значение уровня акустического давления A LpAeqT (dB/20µPa), измеренное при работе вхолостую в соответствии с EN ISO 11 201	102
* Измеренное и сертифицированное значение уровня акустической мощности ALWA,G (dB/1pW), измеренное при работе вхолостую в соответствии с Norm EN ISO 3746	117
Сертифицированное значение вибрации, переведенное в систему «Кисть - Рука» ahv (м/с2), измеренное при работе вхолостую в соответствии с Norm EN ISO 20 643	< 2,5
Масса (kg)	7,6
Подключение воздуха	Rd 32

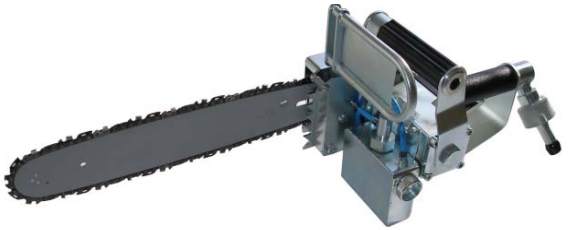
- **ATEX**
- **высокая выходная мощность**
- **безопасное использование**
- **легкое управление**
- **простота использования и обслуживания**

Исполнение

SH 150 – 180 BX

- Рычажок безопасности
- Основное исполнение
- Обороты 100 (min^{-1}), 180 = 18 000 min^{-1}
- Мощность x 10 (W), 150 = 1 500 W
- SH – Цепная пила

CE Ex IM2c X II 2 G c II B T4 (130°C) X



∗ **Измерено при давлении 6,3 атм.**

Рабочее давление – EX-area 4 атм.

Рабочее давление - NON EX -area 6,3 атм.

DEPRAG

INDUSTRIAL

www.deprag.cz